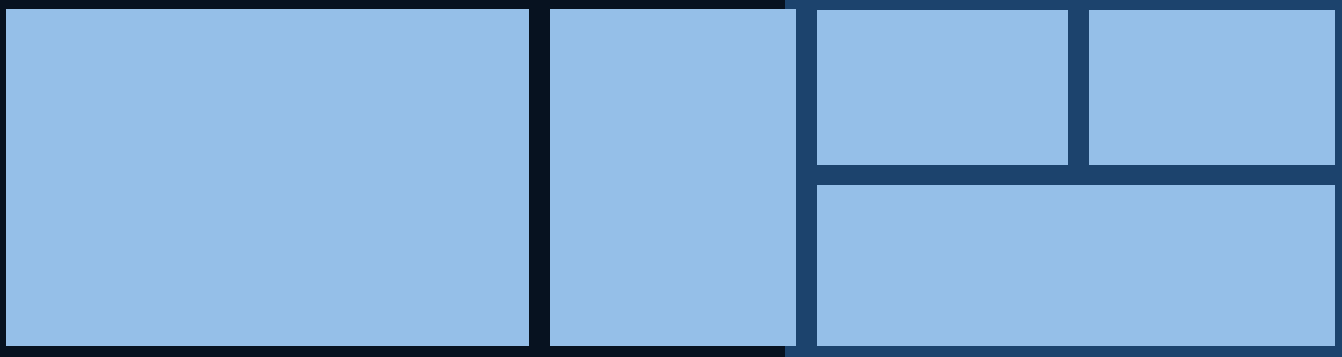
PRASITEC

TelaCut

Manual de uso

VERSIÓN 1.4.0

De la lista de piezas al plano de corte: materiales, cintas, hoja, corte guillotinado, fases, retales y documentación.



Español • Octubre de 2026

telacut.com | contato@prasi.tec.br

Encuentre lo que necesita

Empiece por la guía rápida y consulte después la sección de cada tarea. Los nombres de comandos y la imagen de la interfaz corresponden a la versión en español de TelaCut.

Instalación, actualización y licencia 3
Su primer plano de corte 4
La ventana principal 5
Crear, guardar y abrir proyectos 6
Materiales, unidades y giro 7
Registrar y revisar las piezas 8
Importar TXT, Excel y CSV 9
Aplicar cintas de borde 10
Consumo de cinta y pérdida de corte 11
Corte libre o guillotinado 12
Restricciones de máquina y recortes 13
Calcular, cancelar y continuar 14
Indicadores y prueba del mínimo 15
Comprobar la secuencia de cortes 16
Navegar, seleccionar y editar 17
SNAP, ORTO y comandos 18
Organizar chapas y sobrantes 19
Proyectos por fases y repeticiones 20
Base de retales y continuación 21
Informe, PDF y DXF 22
Recuperación, idioma y mantenimiento 23
Resolver problemas 24
Lista de control antes de producir 25

Los ejemplos y dibujos son didácticos. Revise el plano, las condiciones de máquina y los documentos antes de producir. Conserve el .tcut para seguir editando; PDF y DXF son salidas del proyecto.

Instalación, actualización y licencia

Regístrese en telacut.com. Tras la confirmación, la página inicia la descarga del instalador y ofrece un botón para descargarlo de nuevo. La clave de activación llega por correo electrónico; revise también la carpeta de spam. Si la entrega está pendiente, espere el mensaje o contacte con soporte.

1. Descargue TelaCutSetup-1.4.0.exe del sitio oficial. No es necesario descomprimir este archivo.

2. Guarde sus proyectos y cierre TelaCut. Antes de instalar una actualización, conserve una copia de los archivos .tcut.

3. Ejecute el instalador, elija el idioma y lea los documentos mostrados. Complete la instalación y abra TelaCut desde el acceso directo.

4. Cuando se solicite, pegue la clave del correo en la pantalla de activación. La confirmación requiere acceso a internet.

5. En Acerca de > Acerca de TelaCut, compruebe que la versión sea 1.4.0.

Firma digital

El editor del instalador firmado es Igor Prado da Silveira, titular del certificado utilizado por PrasiTec. En las Propiedades del archivo, la pestaña Firmas digitales permite comprobar el firmante y la validez. Windows puede seguir mostrando un aviso de reputación; la reputación y la presencia de una firma son cuestiones distintas.

> Si el archivo procede de otra dirección, tiene una firma no válida o muestra otro editor, detenga la instalación y consulte a PrasiTec. No necesita una cuenta en SSL.com ni códigos de autenticación para usar TelaCut.

La licencia es válida para un equipo a la vez. Consulte Ayuda > Licencia. Para transferirla, desactívela en el equipo anterior antes de activarla en el nuevo. La licencia y los proyectos son elementos distintos: conserve ambos con cuidado.

Su primer plano de corte

Use un proyecto simple para conocer el flujo antes de trabajar con la lista completa de producción. El ejemplo utiliza un material ficticio y no define parámetros de una máquina real.

1. Cree un proyecto en Archivo > Nuevo proyecto. Introduzca sus datos de identificación y elija un proyecto simple para este ejercicio.

2. En Archivo > Configuración, seleccione mm, registre el material Ejemplo y defina una chapa de 1200 × 2400 mm.

3. Introduzca las dos filas de la tabla siguiente. Use exactamente el nombre del material registrado.

4. Elija el modo de corte adecuado. Para el ejercicio, deje la pérdida por la hoja en cero y no aplique cintas ni restricciones de máquina.

5. Pulse Calcular. Compruebe la cantidad de piezas, su orientación y los indicadores. Guarde el proyecto en .tcut.

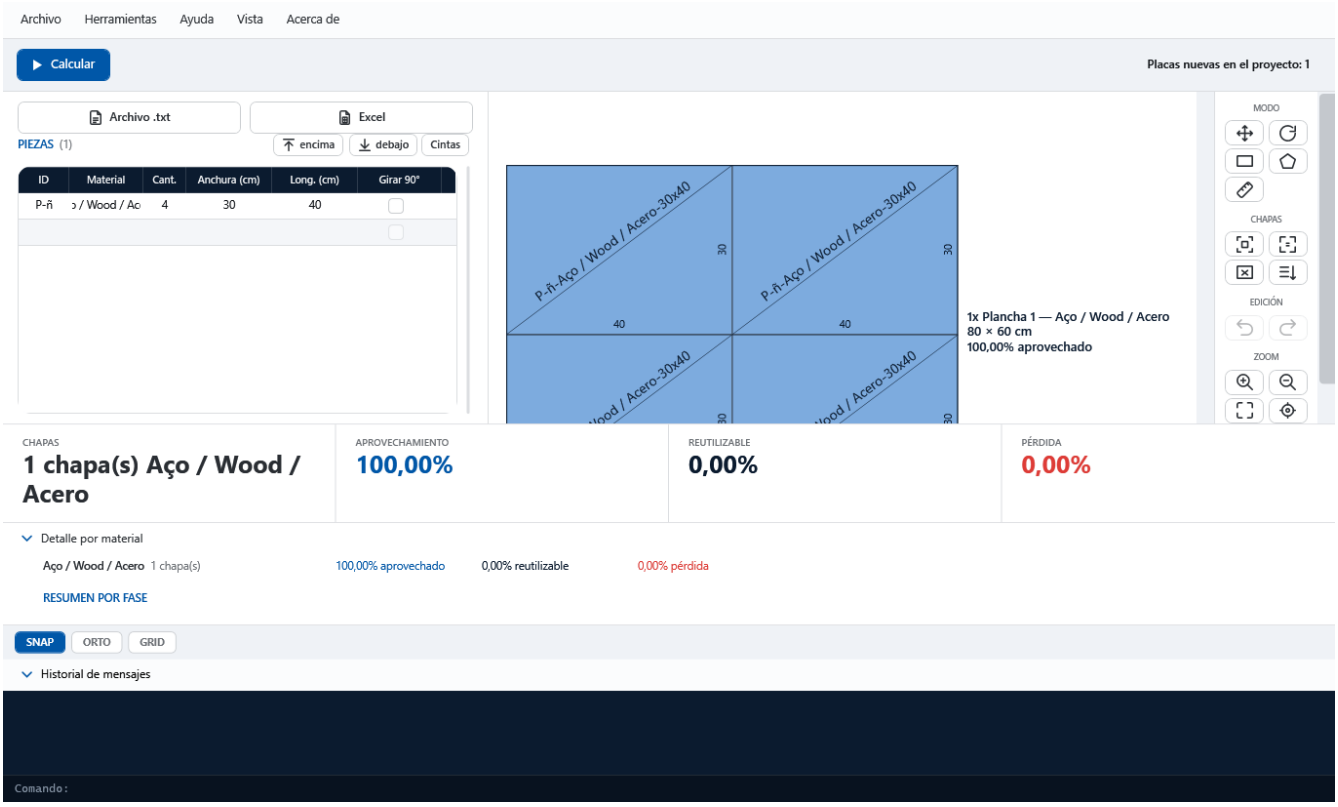
ID	Material	Cant.	Ancho (mm)	Long. (mm)
P01	Ejemplo	4	300	600
P02	Ejemplo	2	400	800

La pérdida por la hoja en cero solo simplifica este ejercicio. En un trabajo real, introduzca la pérdida efectiva del proceso y las restricciones aplicables antes de calcular.

Después del ejercicio

Haga una copia del proyecto y cambie una condición a la vez: hoja, giro, cintas o modo guillotinado. Recalcule y compare. La cantidad de chapas y el tiempo pueden variar porque cada cambio modifica las disposiciones posibles.

La ventana principal



Ejemplo ilustrativo de la interfaz 1.4.0 con datos ficticios de validación. Los nombres de los materiales y las medidas dependen de su proyecto.

Área	Uso
Menús superiores	Archivo, Herramientas, Ayuda, Vistas y Acerca de.
Tabla de piezas	Importar, registrar y revisar IDs, materiales, cantidades, dimensiones y giro. El botón Cintas abre el editor de bordes.
Área gráfica	Comprobar chapas, piezas, sobrantes y cortes. La barra lateral reúne edición y zoom.
Indicadores	Chapas, aprovechamiento, reutilizable y pérdida; detalle por material y resumen por fase.
Barra inferior	SNAP, ORTO, GRID, historial de mensajes y línea de comandos.

Lea el mensaje del comando activo antes del siguiente clic. Durante un cálculo, algunas entradas y acciones se bloquean para mantener la coherencia del proyecto.

Crear, guardar y abrir proyectos

1. Use Archivo > Nuevo proyecto o Ctrl+N. Si hay cambios, elija guardar, descartar o cancelar.

2. Complete la identificación del proyecto. Nombre, cliente, responsable, dirección y fecha ayudan a identificar el informe.

3. Pulse Ctrl+S para guardar. La primera vez, elija nombre y carpeta; después, el comando actualiza ese archivo.

4. Use Archivo > Guardar como... o Ctrl+Shift+S para crear una copia sin sustituir la anterior.

5. Para continuar, pulse Ctrl+O, haga doble clic en el .tcut o arrástrelo a la ventana.

Qué conserva el .tcut

El proyecto guarda piezas, configuración, identificación y resultados. Según el modo y el estado del cálculo, también conserva fases, retales e información para continuar la optimización. Compruebe siempre el mensaje mostrado al abrirlo.

Cuándo recalcular

Cambiar piezas, materiales, cantidades, medidas, giro, cintas, hoja, chapa o reglas de corte puede hacer que el resultado anterior sea incompatible. Si el plano aparece como desactualizado, recalcule antes de exportar o cortar.

> Los archivos guardados con funciones de la 1.4.0 pueden no ser compatibles con versiones anteriores. Conserve una copia antes de actualizar un proyecto antiguo o convertir entre proyecto simple y por fases.

Al recibir un proyecto de otra persona, revise materiales, cintas, unidades y configuración de la base de retales. Compruebe el contenido antes de vincularlo a sus existencias reales.

Materiales, unidades y giro

Abra Archivo > Configuración. La pestaña Preferencias reúne datos del proyecto y opciones de corte; la pestaña Materiales permite revisar el registro. Los campos indican la unidad utilizada.

Ajuste	Cómo usarlo
Unidad del proyecto	Elija mm, cm o m. Las dimensiones de piezas y chapas deben ser números enteros en la unidad elegida.
Chapa	Introduzca ancho y longitud positivos; compruebe la dimensión comercial efectiva.
Material	Use nombres que distingan elementos que no puedan mezclarse: tipo, espesor o acabado.
Peso (kg/m²)	Introduzca el valor del material cuando use indicadores de peso. El nombre registrado no sustituye la comprobación técnica.
Giro predeterminado	Permite o impide el giro de 90° de las piezas de ese material.
Giro por pieza	Habilita la elección en la columna Girar 90° para cada fila.

Al activar Giro por pieza, se desmarcan el giro predeterminado y todas las piezas de ese material. Marque de nuevo solo las piezas que puedan girar.

Para una medida de 25 mm, introduzca 25 con la unidad mm. No introduzca 2,5 cm si produce una dimensión no entera: elija una unidad menor. Los espesores de cinta, la pérdida por la hoja y los límites de máquina tienen campos propios en mm.

Cambiar la unidad convierte las medidas; no debe cambiar el tamaño físico del proyecto. Revise los valores convertidos y las validaciones antes de guardar. El idioma se elige en Preferencias y se aplica al volver a abrir el programa.

Registrar y revisar las piezas

Campo	Contenido
ID	Identificación única y estable, por ejemplo P01.
Material	Nombre registrado en los materiales del proyecto.
Cant.	Número entero mayor que cero.
Ancho / Long.	Dimensiones acabadas positivas y enteras en la unidad del proyecto. Si hay cinta, no descuente su espesor manualmente.
Girar 90°	Editable cuando el material permite definir el giro por pieza.

1. Escriba directamente en las celdas. Confirme la edición antes de iniciar otro comando.

2. Use los botones arriba y abajo para insertar filas cerca de la selección. También puede usar la fila vacía al final de la tabla.

3. Seleccione las filas y pulse Delete para eliminarlas. Revise la selección antes de confirmar.

4. Revise cualquier fila marcada como no válida. Lea el mensaje o la ayuda del campo para localizar el problema.

Errores frecuentes

ID duplicado, material inexistente, cantidad no válida, medida no entera en la unidad elegida o pieza que no cabe en la chapa. El giro, la hoja, los recortes de borde y las cintas también influyen en la viabilidad.

> La lista debe incluir todas las piezas necesarias. Dos piezas iguales pueden tener IDs distintos para la trazabilidad; compruebe las cantidades por ID en el resultado y el informe.

Importar TXT, Excel y CSV

En el botón Archivo .txt, el formato tradicional usa una línea por pieza, sin encabezado. Ejemplo con medidas en la unidad actual del proyecto:

P01-Ejemplo-4-300x600

P02-Ejemplo-2-400x800

Con el botón Excel, use .xlsx, .xlsm o .csv. Prepare la primera hoja con las cinco primeras columnas en este orden:

ID	Material	Cantidad	Ancho	Longitud
P01	Ejemplo	4	300	600
P02	Ejemplo	2	400	800

1. Defina primero los materiales y la unidad del proyecto.

2. Si usa encabezado, escriba ID en la primera celda. Evite celdas combinadas, títulos y totales mezclados con los datos.

3. Importe el archivo o copie las cinco columnas y péguelas con Ctrl+V en la tabla de TelaCut.

4. Compruebe el mensaje de importación, las filas no válidas y el total de piezas antes de calcular.

> La importación añade datos a la lista existente. Para sustituirla, cree un proyecto nuevo o elimine conscientemente los datos anteriores. No suponga que la importación borra lo ya registrado.

También puede arrastrar archivos compatibles a la ventana. Los métodos de importación pueden tratar los errores de forma distinta: el TXT tradicional puede rechazar duplicados, mientras que la importación tabular conserva filas problemáticas para corregirlas. Revise siempre el resultado.

Aplicar cintas de borde

Pulse Cintas, junto a la tabla de piezas. En Tipos de cinta, registre nombre, acabado, ancho y espesor en mm. Las especificaciones utilizadas se guardan con el proyecto.

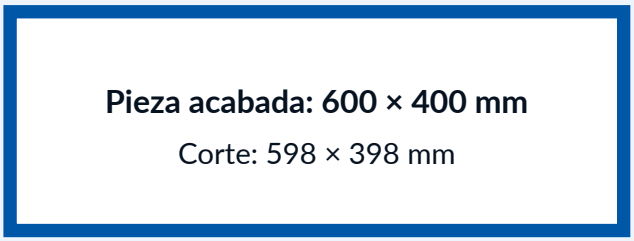
1. En Bordes de las piezas, seleccione la pieza y el tipo de cinta.

2. Pulse los lados deseados: Superior, Derecha, Inferior e Izquierda. El contorno azul indica un borde con cinta.

3. Use Aplicar a los 4 lados o Quitar todas cuando corresponda. Revise los cuatro lados antes de guardar.

4. Introduzca la dimensión acabada en la tabla principal. TelaCut descuenta el espesor de las cintas aplicadas para determinar la dimensión de corte.

5. Recalcule tras cambiar la cinta, su espesor o los lados donde se aplica.



Cinta de 1 mm
en los cuatro lados.

Esquema sin escala.

Ejemplo: una pieza acabada de 600 × 400 mm con cinta de 1 mm en los cuatro lados requiere un corte de 598 × 398 mm. La pérdida por la hoja se sigue tratando por separado.

Los bordes siguen la orientación de la pieza en el plano. En materiales con veta, cara preferente o acabado asimétrico, compruebe el giro permitido y la posición de las cintas en el dibujo, PDF y DXF antes de producir.

Consumo de cinta y pérdida de corte

Consumo de cinta

En la ventana Cintas, abra Consumo de cinta. La vista previa corresponde a las piezas de la fase actual; el informe consolida las ocurrencias del proyecto. El consumo se separa por especificación de cinta.

Parámetro	Efecto
Sobrante por extremo (mm)	Añade un sobrante en cada extremo de cada borde con cinta.
Margen de compra (%)	Aplica un porcentaje sobre la longitud con los sobrantes.
Valores cero	Mantienen la longitud nominal. El programa no redondea la compra a rollos completos.

Compra = (longitud nominal + dos sobrantes por borde con cinta) × (1 + margen / 100). Estos ajustes sirven para comprar cinta; no alteran la disposición de las piezas.

Pérdida por la hoja

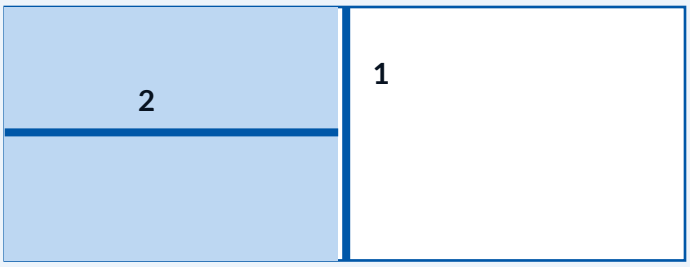
En Configuración, introduzca la Pérdida por la hoja (mm) correspondiente al proceso. Este campo admite hasta tres decimales. La pérdida se considera en el corte libre y en el guillotinado.

> No sume la pérdida de corte a las dimensiones acabadas ni descuente la cinta dos veces. Introduzca cada dato en su campo: pieza acabada en la tabla, cinta en el editor de bordes y pérdida por la hoja en Configuración.

Un pequeño cambio en la cinta o la hoja puede alterar mucho la disposición y el tiempo de cálculo. Un caso con cintas puede ser más rápido o más lento; la cinta no elimina la necesidad de considerar la pérdida por la hoja.

Corte libre o guillotinado

Modo	Qué comprobar
Libre	Busca una disposición en la chapa sin exigir una secuencia completa de cortes guillotinados. Compruebe que el proceso de fabricación pueda ejecutar el plano.
Guillotinado	Exige cortes rectos que atraviesan el panel disponible en cada paso. Adecuado cuando el proceso depende de esa secuencia.



1 Separar el panel.

2 Cortar el panel obtenido.

Esquema sin escala.

1. Elija el modo en la configuración del proyecto antes de calcular.

2. Introduzca la pérdida por la hoja y el giro. En modo guillotinado, compruebe también las restricciones de máquina, si están activadas.

3. Calcule y revise tanto la disposición final como la secuencia de cortes.

4. Recalcule al cambiar de modo. Un plano generado en modo libre no se convierte en guillotinado solo porque parezca sencillo.

El mínimo de chapas puede variar entre modos. Compare resultados con las mismas piezas, materiales, medidas, cintas y pérdida por la hoja. La prueba del mínimo se aplica a las reglas utilizadas en el cálculo.

Restricciones de máquina y recortes

En Configuración, despliegue Restricciones de la máquina y marque Aplicar al corte guillotinado. Introduzca las medidas en mm según el equipo y el proceso reales.

Campo	Interpretación
Longitud máxima de cada corte	Limita la longitud del corte. Cero significa sin límite adicional.
Lado menor del panel para más cortes	Restringe paneles intermedios que recibirán más cortes. No es el tamaño mínimo de una pieza acabada ni de un sobrante desechado.
Primera dirección de corte	Automática, paralela a la longitud o paralela al ancho.
Máximo de etapas	Cada cambio de dirección inicia otra etapa, incluidos los recortes de borde. Cero significa sin límite adicional.
Permitir girar paneles entre cortes	Sin esta opción, todos los cortes siguen la misma dirección, según el modelo de sierra con un eje de corte.

Recorte de borde de las chapas nuevas

Introduzca Superior, Inferior, Izquierda y Derecha según el dibujo. El recorte es la retirada total del borde, incluida la pérdida por la hoja. Los retales entran con bordes preparados; no reciben este recorte de chapa nueva.

> Girar paneles durante la secuencia es distinto de permitir el giro de una pieza por su veta o acabado. Revise ambas reglas. Cambiar límites, recortes o direcciones exige recalcular.

Si no hay solución, compruebe si los límites permiten producir las piezas. No desactive una restricción necesaria solo para obtener menos chapas.

Calcular, cancelar y continuar

1. Revise materiales, cantidades, medidas, giro, cintas, hoja y modo de corte. Corrija los errores de entrada.

2. Pulse Calcular. Observe la etapa y el tiempo transcurrido; algunas etapas pueden mantener la misma descripción durante bastante tiempo.

3. Para interrumpir, pulse Cancelar y espere la confirmación. Evite finalizar el proceso desde Windows.

4. Tras la validación, revise el mejor plano disponible. Si el mínimo no está demostrado, use la solución o continúe la optimización cuando se ofrezca esa opción.

5. Guarde el .tcut para conservar el trabajo y, cuando sea compatible, el estado acumulado de la búsqueda.

El tiempo puede variar

La dificultad depende de las disposiciones, materiales, cantidades, precisión y reglas de corte. Más estados o una hoja distinta no permiten predecir el tiempo. El programa ajusta el esfuerzo de la prueba al trabajo estimado y a la velocidad observada.

Memoria y calidad del resultado

La etapa de prueba tiene protección de memoria. Si faltan recursos, puede quedar inconclusa mientras el mejor plano viable sigue disponible. Esto no permite declarar un mínimo que no se haya demostrado.

> Cancelar una ronda adicional no equivale a borrar el resultado anterior. Revise el mensaje final: el programa conserva el plano válido anterior cuando el nuevo intento no puede sustituirlo con seguridad.

Indicadores y prueba del mínimo

Indicador	Significado
Mejor plano encontrado	Cantidad de chapas de la mejor solución viable encontrada.
Límite inferior	Cantidad por debajo de la cual no puede estar la solución, según la prueba disponible. No es un plano listo para cortar.
Mínimo demostrado	Se indica cuando el mejor plano y el límite inferior coinciden para el problema y las reglas evaluados.
Aprovechamiento	Área utilizada por las piezas válidas.
Reutilizable / Pérdida	Separan el sobrante útil reconocido en el plano del área restante. Revise la clasificación antes de usarla.

55
Mejor plano

54
Límite inferior

Ejemplo: un mejor plano de 55 chapas y un límite inferior de 54 significa que aún podría existir una solución de 54. Si ambos son 55, se ha demostrado el mínimo para ese cálculo.

«Mínimo aún no demostrado» no significa que el plano sea inválido. «Mínimo demostrado» tampoco sustituye la revisión técnica del material, corte, máquina, cintas, unidades y cantidades.

En proyectos por fases, revise el resumen de cada etapa y el total de chapas nuevas. No interprete la prueba de una etapa aislada como un óptimo global de todas las decisiones de existencias y fases.

Comprobar la secuencia de cortes

En modo guillotinado, elija la chapa en la navegación de cortes. Use las flechas de corte anterior y siguiente para seguir el resaltado y la instrucción correspondiente.

1. Confirme material, dimensiones de la chapa y cantidad de repeticiones de ese dibujo.
2. Revise la información de máquina y recortes cuando esté activada.
3. Avance corte a corte. Compruebe qué panel se corta, su orientación y la medida indicada.
4. Abra Archivo > Secuencia de cortes para consultar la secuencia disponible.
5. Compare el dibujo y las instrucciones con el PDF antes de liberar el plano para producción.

Orden y orientación

El corte debe atravesar el panel considerado en ese paso. Puede ser necesario recolocar un panel ya obtenido para el siguiente corte, según el permiso de giro y las etapas configuradas.

> La secuencia representa las restricciones introducidas en el programa. No mide la máquina ni detecta automáticamente limitaciones de apoyo, sujeción o seguridad del operario. Sigue siendo necesario comprobar la ejecución.

Si una edición manual vuelve el plano incompatible con el modo o desactualiza la secuencia, respete los avisos y recalcule o corrija antes de exportar.

Navegar, seleccionar y editar

Acción	Cómo realizarla
Desplazar la vista	Arrastre con el botón central del ratón.
Zoom	Ctrl + rueda, botones laterales o menú Vistas.
Zoom global / Ventana	Encuadre el conjunto o indique dos esquinas de la región deseada.
Seleccionar	Pulse una pieza; use Ctrl + clic para añadir o quitar elementos cuando se permita.
Cancelar / limpiar	Esc cancela el comando activo; sin comando activo, limpia la selección.
Menú contextual	Pulse con el botón derecho en el área gráfica para acceder a las acciones disponibles.

Mover, girar y medir

En Herramientas > Mover, siga las indicaciones de selección, punto de referencia y destino. Girar depende del permiso de rotación de la pieza o material. En Medir, indique dos puntos y lea las diferencias y la unidad mostrada.

Use Ctrl+Z y Ctrl+Y para deshacer o rehacer operaciones disponibles en el historial. Algunas acciones pueden bloquearse durante el cálculo, por el estado del plano o por el modo de proyecto.

Las piezas superpuestas o fuera de la chapa invalidan el resultado para producción. Respete también la separación de la hoja, el giro y la secuencia guillotinada. Corrija los errores resaltados antes de usar los porcentajes o exportar.

SNAP, ORTO y comandos

Función	Uso
SNAP - F3	Ajusta el cursor a puntos geométricos. Pulse el botón con el botón derecho para elegir los modos disponibles.
ORTO - F8	Restringe el desplazamiento a la dirección horizontal o vertical desde la referencia del comando.
GRID - F7	Muestra la cuadrícula de referencia. Las opciones ajustan el espaciado y las líneas principales periódicas. Revise la unidad mostrada.
Línea de comandos	Escriba el comando o atajo y pulse Enter. Siga el mensaje de la barra inferior.
Ayuda > Comandos y atajos	Consulta y personalización de los atajos disponibles.

Atajo fijo	Acción
Ctrl+N / Ctrl+O	Nuevo proyecto / abrir proyecto
Ctrl+S / Ctrl+Shift+S	Guardar / guardar como
Ctrl+Z / Ctrl+Y	Deshacer / rehacer
Ctrl + rueda	Acercar / alejar

Los atajos de la línea de comandos se pueden personalizar. Consulte la lista actual del programa; no suponga que coincide con la de otro equipo. Evite duplicados y confirme los cambios con Guardar.

SNAP, ORTO y GRID ayudan a indicar posiciones; no corrigen automáticamente un plano inválido ni sustituyen la validación de las piezas y la pérdida de corte.

Organizar chapas y sobrantes

Regiones reutilizables

En Herramientas o en la barra lateral, elija Región reutilizable (rectángulo) o Región reutilizable (polígono), cuando esté disponible. Indique el contorno útil y compruebe que no invada piezas, pérdidas de corte ni otras regiones.

1. Para un rectángulo, indique dos esquinas opuestas.

2. Para un polígono, indique los vértices en orden y termine según la indicación del comando.

3. Seleccione la región para revisar sus controles y posición. Delete elimina la región seleccionada cuando la acción está disponible.

4. Compruebe el efecto en los indicadores y guarde el proyecto.

Agrupar y ordenar

Agrupar chapas reúne representaciones equivalentes. Siga la selección de referencia y destinos indicada en la barra inferior; los cambios en una referencia agrupada pueden afectar a sus repeticiones. Desagrupar chapa permite separar parte del grupo cuando el estado del proyecto lo permite.

Eliminar chapas vacías elimina representaciones sin piezas. Reordenar chapas organiza la presentación. Revise cantidades e identificación después de reorganizar.

> Marcar un sobrante en el dibujo no significa que esté disponible para otro proyecto. Para controlar su uso posterior, revise los registros de la base de retales y las acciones correspondientes de entrada y consumo.

Proyectos por fases y repeticiones

Use el modo por fases cuando las piezas deban producirse en un orden y los retales de una etapa puedan servir para las siguientes. Configure el modo antes de iniciar la secuencia.

1. Organice las piezas de la primera fase. Use el selector de fases y el botón + para añadir las siguientes.
2. Use nombres claros, como Planta 1, Planta 2 o Lote A. Revise las piezas de la fase seleccionada.
3. Si una fase se repite, use Repetir fase e introduzca la cantidad de ocurrencias.
4. Compruebe las existencias disponibles para la etapa. Calcule y siga el resumen por fase.
5. Revise las chapas nuevas utilizadas y los retales que entran y salen de cada ocurrencia.



Cada ocurrencia considera las existencias disponibles en ese momento.

Las repeticiones se calculan en secuencia y pueden aprovechar retales anteriores. Por ello, no multiplique solo el resultado de la primera ocurrencia sin revisar la secuencia completa.

Cambiar piezas o reglas de una etapa puede afectar a las siguientes. Lea el aviso de resultados desactualizados y recalcule la parte solicitada. Conserve una copia antes de reiniciar desde la primera etapa.

Base de retales y continuación

La base de retales registra sobrantes útiles para otros cálculos. Distinga el sobrante representado en el plano, su registro en la base y su disponibilidad física en almacén.

1. Abra la base desde el control de retales del proyecto y compruebe qué archivo está vinculado.

2. Revise material, dimensiones, cantidad, identificación y disponibilidad de cada retal.

3. Al aportar retales a un cálculo, compruebe qué piezas cubrirán y cuáles seguirán necesitando chapas nuevas.

4. Tras producir, mantenga los registros coherentes con las existencias físicas. Evite ofrecer el mismo retal a trabajos distintos simultáneamente.

5. Al recibir un .tcut externo, confirme el vínculo de la base antes de permitir que use un archivo local o de red.

Continuar un proyecto por fases

Después de cancelar, guardar y abrir de nuevo, revise el mensaje sobre las etapas completadas y la pendiente. Un borrador recuperable no equivale a un plano completamente validado.

Use la continuación ofrecida por el programa. Para reiniciar toda la secuencia, está la opción Reiniciar el cálculo desde la primera etapa, asociada al cálculo. Lea la confirmación y conserve una copia del proyecto antes de hacerlo.

> Si la base falta, es inválida o no está disponible, no recree registros por suposición. Compruebe la ruta, la copia de seguridad y la disponibilidad real antes de continuar.

Informe, PDF y DXF

1. Revise el plano y la identificación del proyecto.

2. En Archivo > Generar informe, abra la vista previa cuando se ofrezca. Los proyectos grandes pueden necesitar más tiempo para dibujar las páginas.

3. Revise cantidades, unidades, materiales, repeticiones, cintas, pérdidas e identificación de fases.

4. Use las opciones disponibles para imprimir o guardar el PDF.

5. En Archivo > Exportar DXF, elija carpeta y nombre. Abra el resultado en CAD y compruebe escala, textos y contornos.

Contenido que debe comprobar

En corte guillotinado, revise la secuencia y su continuación entre páginas. Para las cintas, compare los bordes indicados en el texto con el dibujo y compruebe el consumo por especificación. En proyectos por fases, revise todas las ocurrencias y el total de chapas nuevas.

> El PDF y el DXF son salidas para comunicación y producción; el .tcut permite continuar el proyecto en TelaCut. Conserve el .tcut junto con las revisiones emitidas de los documentos.

Antes de enviar

Abra el PDF en otro lector y el DXF en el programa de destino. Compruebe que no haya texto recortado, escalas erróneas ni piezas en posiciones inválidas. Use nombres que identifiquen el proyecto y su revisión para no mezclar emisiones.

Recuperación, idioma y mantenimiento

Recuperación tras una interrupción

Si existe una copia de recuperación, el programa puede ofrecerla al abrir. Revise su contenido y guarde la versión recuperada en un archivo elegido por usted. Compárela con el original antes de sustituirlo.

Idioma y tema

TelaCut ofrece portugués, inglés y español. El instalador permite elegir el idioma; una preferencia ya guardada tiene prioridad. Al cambiar de idioma en Configuración, vuelva a abrir el programa según el aviso. El botón de tema alterna claro y oscuro sin cambiar el proyecto.

Actualizaciones

Use Ayuda > Buscar actualizaciones para consultar las versiones disponibles. Guarde y cierre los proyectos antes de ejecutar otro instalador. Use el sitio oficial y compruebe la firma digital del archivo.

Licencia

En Ayuda > Licencia, consulte la validez y la activación. Algunas operaciones no están disponibles si la licencia ha vencido o no está activada. Siga el mensaje mostrado y consulte a soporte para renovar o transferir.

> Mantenga una rutina propia de copias de seguridad de proyectos y de la base de retales. La recuperación automática no sustituye las copias de seguridad ni garantiza que se hayan guardado todas las últimas acciones.

Resolver problemas

Situación	Qué comprobar
Calcular no disponible	Piezas válidas, material registrado, medidas y cantidades, licencia y ausencia de otra operación en curso.
La pieza no cabe	Unidad, medidas acabadas/de corte, giro, chapa, hoja, recortes y límites de máquina.
Cálculo lento	Etapa/cronómetro, número de piezas, reglas y recursos del equipo. Si lo necesita, cancele y espere la confirmación.
Mínimo no demostrado	El plano puede ser válido; revise el mejor plano y el límite inferior. Continúe solo si el esfuerzo adicional resulta útil.
Plano desactualizado	Recalcule tras cambiar datos que afecten al problema. No exporte una revisión antigua como resultado nuevo.
La descarga no empezó	Use Descargar instalador en la confirmación del registro. Revise la lista de descargas y los mensajes del navegador.
El correo no llegó	Revise la dirección y el spam. Si la página indica entrega pendiente, espere el procesamiento o contacte con soporte.
Fallo de validación	No use el plano para producir. Conserve proyecto, mensaje y diagnósticos para su análisis.

Al solicitar soporte, indique versión 1.4.0, versión de Windows, pasos para reproducir, modo de corte, unidad, hoja y cintas. Envíe una captura y, si puede compartirlo, una copia del .tcut. Quite la información innecesaria.

Los diagnósticos están en la carpeta local del usuario: AppData/Local/PrasiTec/TelaCut/Diagnostics. Soporte puede indicar qué archivo resulta relevante. No muestre contraseñas ni claves de licencia en capturas públicas.

Contacto: contato@prasi.tec.br • Sitio oficial: https://telacut.com/

Lista de control antes de producir

Comprobación	Pregunta
Proyecto y revisión	¿El archivo y los documentos corresponden a la revisión que se va a producir?
Piezas y cantidades	¿Están todos los IDs y cantidades en cada fase u ocurrencia?
Materiales y unidades	¿Son correctos el material, espesor, acabado, unidad y dimensiones comerciales?
Giro y cara	¿Se han respetado la veta, cara preferente y orientación de las cintas?
Cintas y hoja	¿Las medidas son acabadas? ¿Se indicaron espesores y pérdida efectiva sin descuentos duplicados?
Proceso de corte	¿Son ejecutables el modo y, cuando proceda, la secuencia, recortes, etapas y límites de máquina?
Existencias	¿Los retales existen, están disponibles y no se han asignado a otro trabajo?
Geometría	¿No hay superposiciones, piezas fuera de la chapa ni avisos de plano desactualizado?
Documentos	¿Los PDF/DXF son legibles, usan la unidad correcta e identifican la revisión?
Archivo de trabajo	¿El .tcut y la base de retales tienen copia de seguridad?

La optimización ayuda a planificar. Liberar un plano para ejecución exige revisar técnicamente el material, las medidas y el proceso real.

Cambios desde el manual 1.3.0

Este manual sustituye las instrucciones del beta: materiales genéricos y unidades configurables, tres idiomas, cintas, pérdida por la hoja, corte guillotinado y máquina, fases/retales, informe ampliado, actualización e instalador firmado. Los ejemplos son didácticos y no garantizan rendimiento ni aprovechamiento.